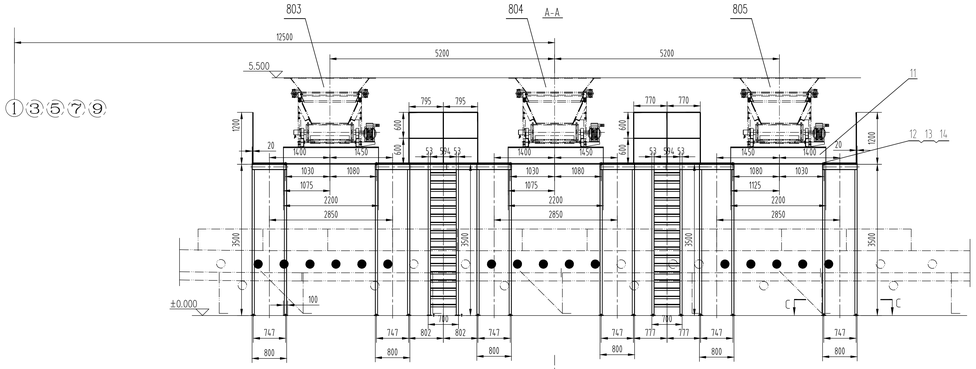
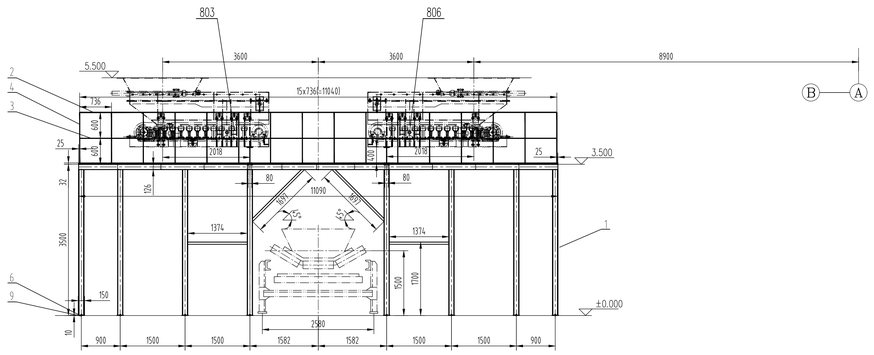
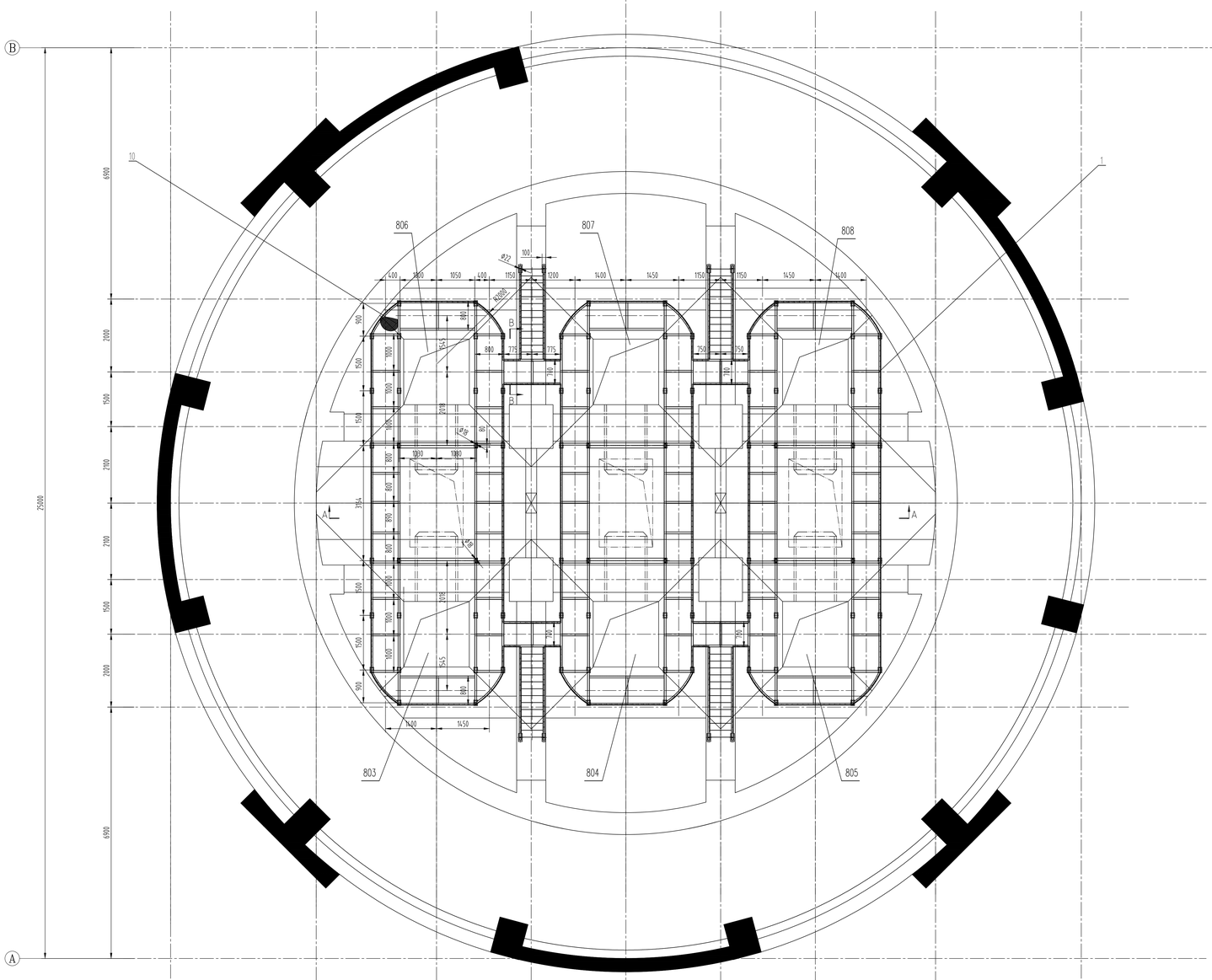
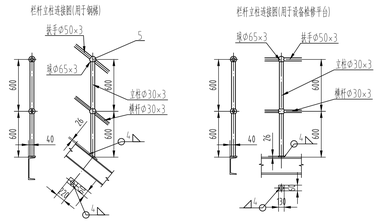


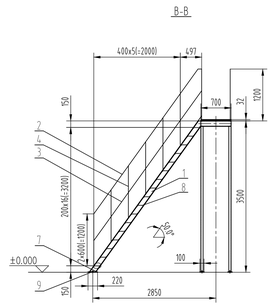


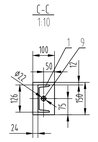


栏杆加工大样

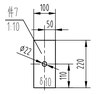
1:25















附注：

1. 本设计以轨对标高1292.20m作为相对标高±0.000m。
2. 图中数标高以m计外，其余尺寸均以mm计。
3. 除螺栓焊接外，其余采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件最小厚度。
4. 切割边缘 50 / 钻孔 25 。
5. 防腐要求：按《重型机械通用技术条件》金属 JB/T5000.12-2007执行，钢材表面除锈等级为Sl3级喷灰白色，面漆色为白色（B02）底漆厚度≥40μm，油层总厚度≥100μm。
6. 本平台支腿和楼梯板钻Φ20孔采取用膨胀螺栓和面固定，材料已在图轴表给出。
7. 加工时参见“栏杆加工大样”制作栏杆。
8. 钢梯与本平台踏板处栏杆预留开口。
9. 本平台为一个产品仓的给料机平台，共5个产品仓，总共需加工制作5套，明细表所列材料为1套所需。
10. 图中所示为1-2轴产品仓的给料机的设备编号，其余产品仓的给料机平台的定位参照此图。
11. 件11与给料机平台采用螺栓连接。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	质量(kg)	附注
14	GB/T95-2002	垫圈 16	24	100HV	0.005	0.12		
13	GB/T41-2016	螺母 M16	24	5 级	0.029	0.696		
12	GB/T5781-2016	螺栓 M16x60	24	4.8 级	0.086	2.064		
11		工字钢 I40a L=2000	6	Q235-A	135.2	811.2		
10	G323/4.0/100	钢格条 ß 32	64㎡	Q235-A		1702		
9		膨胀螺栓 M20X150	92	Q235-A	0.356	32.75		
8		花纹钢板 ß6	68	Q235-A	5.33	362.2		
7		钢板 ß10	8	Q235-A	1.73	13.8		
6		钢板 ß10	84	Q235-A	1.18	99.1		
5		栏杆 弯Φ65	368	Q235-A	0.32	117.8	见“栏杆加工大样”	
4		栏杆主柱 Φ30×3 L=1200	184	Q235-A	2.68	493.1	见“栏杆加工大样”	
3		栏杆横杆 Φ30×3	120m	Q235-A		267.6	见“栏杆加工大样”	
2		栏杆扶手 Φ50×3	120m	Q235-A		452.4	见“栏杆加工大样”	
1		槽钢 126x53x5.5	625m	Q235-A		7750	总计	

用印区域

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计	李建	专业技术负责人	李建	
制图	李建	项目经理	李灿	
校核		技术负责人		
审核	张毅	总经理		

2024年12月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

产品仓	S2196·803/2~832/2-00	
803/2~832/2型式给料机平台	共 1 页 重量(kg)	比例
	第 1 页 123185	1:50
总图	天地科技股份有限公司	